

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
Відокремлений структурний підрозділ  
«Дніпровський фаховий коледж інженерії та педагогіки  
Державного вищого навчального закладу  
«Український державний хіміко-технологічний університет»

Циклова комісія автомобілів та транспортних технологій

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Заступник директора з навчальної роботи

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

**Організація і технологія**  
**вантажно-розвантажувальних робіт**

(назва навчальної дисципліни)

Галузь знань: \_\_\_\_\_ 27 «Транспорт»  
(шифр і назва напрямку підготовки)

Спеціальність: \_\_\_\_\_ 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті)  
(шифр і назва спеціальності)

Освітньо-професійна програма:  
\_\_\_\_\_ Транспортні технології на автомобільному транспорті  
(назва ОПП)

Відділення: \_\_\_\_\_ технолого-механічне  
(назва відділення)

Статус дисципліни: \_\_\_\_\_ обов'язкова  
(обов'язкова чи вибіркова)

Розробник: \_\_\_\_\_ Колеснікова Тетяна Миколаївна  
(ПІБ викладача)

Мова навчання: \_\_\_\_\_ українська

Робоча програма **Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт**

(назва навчальної дисципліни)

для студентів галузі знань 27 «Транспорт», спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) освітньо-професійної програми Транспортні технології на автомобільному транспорті.

„\_\_\_” \_\_\_\_\_, 2022 року. - \_\_ с.

Розробники: Колеснікова Тетяна Миколаївна, к.т.н., доцент

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та схвалено на засіданні циклової комісії автомобілів та транспортних технологій

Протокол від “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2022 року № \_\_\_.

Голова циклової комісії

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(підпис) (ПІБ)

“\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2022 року

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та рекомендовано до затвердження методичною радою ВСП «Дніпровський фаховий коледж інженерії та педагогіки» ДВНЗ «Український державний хіміко-технологічний університет».

“\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2022 року, протокол № \_\_\_\_\_.

Голова методичної ради \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(підпис) (ПІБ)

Робоча програма навчальної дисципліни відповідає діючим навчальним планам спеціальностей:

Зав. навчально-методичною лабораторією

“\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року  
\_\_\_\_\_  
(підпис) (ПІБ)

“\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року  
\_\_\_\_\_  
(підпис) (ПІБ)

“\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року  
\_\_\_\_\_  
(підпис) (ПІБ)

“\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року  
\_\_\_\_\_  
(підпис) (ПІБ)

## 1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни	
		денна форма навчання ТТ	заочна форма навчання ТТ пз
<p>Кількість кредитів – 4</p> <p>Загальний обсяг годин – 120 год.</p> <p>Для денної форми навчання: Кількість аудиторних годин – 51 годин, годин самостійної роботи - 69 годин.</p> <p>Для заочної форми навчання: Кількість аудиторних годин – не передбачено, годин самостійної роботи - не передбачено</p> <p>Змістових модулів – 2</p>	<p>Галузь знань: <u>27 Транспорт</u></p>	<p><u>обов'язкова</u> (обов'язкова або вибіркова)</p>	
		<p>Спеціальність: <u>275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті)</u></p>	<b>Рік підготовки:</b>
	4-й		-
	<b>Семестр</b>		
	7-й		-
	<p>Освітньо-професійна програма: <u>Транспортні технології на автомобільному транспорті</u></p>	<b>Лекції</b>	
		37 год.	-
		<b>Практичні, семінарські</b>	
		12 год.	-
	<p>Освітній, освітньо-професійний ступінь (освітньо-кваліфікаційний рівень): <u>перший (бакалаврський) рівень</u></p>	<b>Лабораторні</b>	
		-	-
		<b>Самостійна робота</b>	
		69 год.	-
		<b>Контрольна робота</b>	
2		-	
<b>Індивідуальні завдання:</b>		-	
		<p>Вид підсумкового контролю: <b><u>екзамен</u></b></p>	

## 2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Дисципліна «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» є вибірковою дисципліною для спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті). Програма навчальної дисципліни складена на основі ОПП 275 Транспортні технології на автомобільному транспорті, 27 «Транспорт».

**Мета дисципліни** - формування системи теоретичних знань та практичних навичок по організації і технології вантажних робіт, оволодіння принципами та методами раціональної організації процесів виконання вантажних робіт на автомобільному транспорті.

**Завдання дисципліни** - забезпечення необхідного рівня знань з будови, експлуатаційних властивостей, принципам класифікації і індексації автотранспортних засобів, а також призначенню, принципам дії і основам конструкції типових механізмів і систем сучасного рухомого складу.

**Предметом** навчальної дисципліни є процеси формування вантажних одиниць, організація вантажно-розвантажувальних робіт з різними типами вантіжів, а також процеси, що забезпечують їх виконання.

**Передумовою** є «Транспортно-експедиторська діяльність», «Вантажні перевезення», «Вантажознавство».

**Міждисциплінарні зв'язки:** «Організація міжнародних перевезень», «Організація перевезень небезпечних вантажів на транспорті».

Програмою предмету передбачено проведення лекційних, практичних занять по темам курсу, а також комплексної контрольної роботи.

Згідно з вимогами освітньо-професійної програми здобувачі вищої освіти мають здобути компетентності.

	<b>Програмні компетентності</b>
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК-8. Здатність розробляти та управляти проектами. ЗК-11. Здатність працювати автономно та в команді. ЗК-12. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.
Спеціальні (фахові, предметні) компетентності (СК)	СК-8. Здатність проектувати транспортні (транспортно-виробничі, транспортно-складські) системи і їх окремі елементи. СК-10. Здатність оцінювати та забезпечувати ергономічну ефективність транспортних технологій.
Програмні результати навчання (РН)	<b>РН-12.</b> Знаходити рішення щодо раціональних методів організації навантажувально-розвантажувальних робіт. Планувати графіки проведення навантажувально-розвантажувальних робіт. Вибирати механізми та засоби проведення навантажувально-розвантажувальних робіт.

<b>РН-20.</b> Досліджувати складові ергономічності транспортних технологій. Встановлювати їх ефективність і надійність.
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### **3. Програма навчальної дисципліни**

#### **Модуль 1**

##### **Вступ. Мета та зміст предмету.**

Зміст та задачі курсу. Види занять та їх мета. Методика проведення занять. Література. Роль транспорту. Шляхи підвищення ефективності використання транспорту. Види вантажних робіт.

##### **Тема 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті**

Структура автотранспортних і складських навантажувально-розвантажувальних робіт. Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах. Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення.

##### **Тема 2. Значення вантажних робіт в транспортному процесі**

Загальні положення. Залежність продуктивності автомобіля від часу знаходження в пунктах навантаження і розвантаження. Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів. Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів.

**Практичне заняття № 1.** Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади.

##### **Тема 3. Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт**

Взаємини між автотранспортними підприємствами і клієнтурою. Норми часу на автотранспортні й складські навантажувально-розвантажувальні роботи. Норми виробітку на вантажні та складські роботи. Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження.

**Практичне заняття № 2.** Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.

##### **Тема 4. Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт**

Загальна класифікація піднімально-транспортних машин. Класифікація засобів механізації за основними ознаками. Пристрої для захоплення вантажів. Продуктивність засобів механізації. Методи вибору засобів механізації виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. Загальні принципи і методи керування.

**Практичне заняття № 3.** Найпростіші й універсальні вантажнорозвантажувальні пристрої та машини

**Тема 5. Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів**

Основні форми організації навантажувально-розвантажувальних робіт. Характеристика та класифікація навантажувально-розвантажувальних пунктів. Пропускна спроможність пунктів навантаження та розвантаження. Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження. Визначення необхідності у засобах механізації пунктів. Організація роботи пунктів.

**Практичне заняття № 4.** Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.

**Семінар за темами 1-5**

## Модуль 2

**Тема 6. Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів.**

Технологія навантаження-розвантаження штучних вантажів кранами та навантажувачами. Навантаження насипних (навальних) вантажів одноківшовими екскаваторами і навантажувачами. Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт.

**Практичне заняття № 5.** Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.

**Тема 7. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів**

Основні принципи механізації навантажувально-розвантажувальних робіт. Вантажні роботи з таро-пакувальними й штучними вантажами. Вантажні роботи з м'ясом, рибою та рибними продуктами. Вантажні роботи з хлібом та хлібобулочними виробами. Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами. Вантажні роботи з металами й металевими виробами. Вантажні роботи з лісоматеріалами і пиломатеріалами. Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом. Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом.

**Практичне заняття № 6.** Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.

**Тема 8. Організація і технологія роботи складів**

Призначення, характеристика та класифікація складів. Складський технологічний процес і його складові частини. Організація розвантаження і транспортування вантажів до місця приймання. Організація приймання вантажу на склад. Організація розміщення, укладання і збереження вантажу. Визначення площі складів.

**Практичне заняття № 7.** Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час перевезення різних видів вантажів.

**Тема 9. Економічна ефективність виконання вантажних робіт**

Собівартість виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. Економія при впровадженні нової підіймально-транспортної техніки. Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи.

**Практичне заняття № 8. Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт**

**Семінар за темами 6-9**

**4. Структура навчальної дисципліни**

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин								
	денна форма						заочна форма		
	усього	у тому числі					усього	у тому числі	
		л	с/п	Лаб	Конт. раб	с.р.		Л	С.Р,
<b>Модуль 1</b>									
<b>Вступ. Мета та розділ предмету.</b>	2	2	-	-	-	-	-	-	-
<b>Тема 1.</b> Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті	6	2	-	-	-	4	-	-	-
<b>Тема 2.</b> Значення вантажних робіт в транспортному процесі	7	2	1	-	-	4	-	-	-
<b>Тема 3.</b> Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт	9	2	1	-	-	6	-	-	-
<b>Тема 4.</b> Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт	18	6	2	-	-	10	-	-	-
<b>Тема 5.</b> Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів	14	4	2	-	-	8	-	-	-
<b>Разом за модулем 1</b>	<b>56</b>	<b>18</b>	<b>6</b>	-	-	<b>32</b>	-	-	-
<b>Модуль 2</b>									
<b>Тема 6.</b> Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів.	14	4	2	-	-	8	-	-	-
<b>Тема 7.</b> Організація навантажувально-розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів	21	6	2	-	-	13	-	-	-
<b>Тема 8.</b> Організація і технологія роботи складів	16	4	2	-	-	10	-	-	-
<b>Тема 9.</b> Економічна ефективність виконання вантажних робіт	13	5	2	-	-	6	-	-	-
<b>Разом за модулем 2</b>	<b>64</b>	<b>19</b>	<b>8</b>	-	-	<b>37</b>	-	-	-

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин								
	денна форма						заочна форма		
	усього	у тому числі					усього	у тому числі	
		л	с/п	Лаб	Конт. раб	с.р.		Л	С.Р.
<b>Комплексна контрольна робота</b>			<b>2</b>				-	-	-
<b>Усього годин</b>	<b>120</b>	<b>37</b>	<b>14</b>	-		<b>69</b>	-	-	-

### Теми семінарських занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Організація і технологія вантажних робіт на автомобільному транспорті. Робота навантажувально-розвантажувальних пунктів. Механізація вантажних робіт	1
2	Навантажувально-розвантажувальні роботи при перевезенні основних видів вантажів. Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	1
<b>Усього годин</b>		<b>2</b>

### Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	РПНД не передбачено	
...		

### Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади.	2
2	Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.	1
3	Найпростіші й універсальні вантажно-розвантажувальні пристрої та машини.	2
4	Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.	1
5	Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.	2
6	Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.	2
7	Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час пе-	2

	ревезення різних видів вантажів.	
8	Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	2
<b>Усього годин</b>		<b>12</b>

### Самостійна робота студента

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	<u>Тема 1.2</u> Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах	2
2	<u>Тема 1.3</u> Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення	2
3	<u>Тема 2.2</u> Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів	2
4	<u>Тема 2.3</u> Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів	2
5	<u>Тема 3.2</u> Норми виробітку на вантажні та складські роботи	2
6	<u>Тема 3.3</u> Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження	4
7	<u>Тема 4.3</u> Продуктивність засобів механізації	2
8	<u>Тема 4.4</u> Методи вибору засобів механізації виконання вантажних робіт	4
9	<u>Тема 4.5</u> Загальні принципи і методи керування	4
10	<u>Тема 5.3</u> Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження	2
11	<u>Тема 5.4</u> Визначення необхідності у засобах механізації пунктів	2
12	<u>Тема 5.5</u> Організація роботи пунктів	4
13	<u>Тема 6.2</u> Навантаження насипних (навальних) вантажів	2
14	<u>Тема 6.3</u> Навантаження вантажів одноківшовими екскаваторами і навантажувачами	2
15	<u>Тема 6.4</u> Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт	4
16	Тема 7.4 Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами	4
17	Тема 7.5 Вантажні роботи з металами й металевими виробами	2
18	Тема 7.6 Вантажні роботи з лісоматеріалами і пиломатеріалами	2
19	Тема 7.7 Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом	2
20	Тема 7.8 Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом	3
21	Тема 8.3 Організація приймання вантажу на склад	2
22	Тема 8.4 Організація розміщення, укладання і збереження вантажу	4
23	Тема 8.5 Визначення площі складів	4

№ з/П	Назва теми	Кількість годин
24	Тема 9.2 Економія при механізації вантажних робіт	2
25	Тема 9.3 Економія при впровадженні нової підйимально-транспортної техніки	2
26	Тема 9.4 Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи	2
<b>Всього</b>		<b>69</b>

#### Види і орієнтовні теми індивідуальних завдань

Вид індивідуального завдання	Орієнтовні теми	Семестр (тиждень семестру)
	РПНД не передбачено	

### 5. Форми поточного та підсумкового контролю

Поточний контроль здійснюється під час проведення семінарських та практичних робіт у вигляді опитування, тестування за допомогою Google форм та виконання модульних контрольних робіт.

### 6. Розподіл балів, які отримують студенти

номер модуля	Форма контролю	Кількість балів	Максим. Кількість набраних балів
<b>Модуль №1</b>	<u>Лекції (9 лекцій)</u>		
	Відвідування -	0,5	4,5
	Конспект -	0,5	4,5
	<u>Семінари (1 семінар)</u>		
	Відвідування -	1	1
	Виступ -	10	10
	<u>Практичні заняття (4 заняття)</u>		
	Відвідування -	0,5	2
	Захист -	4	16
	<u>Самостійна робота (12 тем)</u>		
Конспект -	0,5	6	
Контрольні запитання -	0,5	6	
<b>Всього модуль 1</b>			<b>50</b>
<b>Модуль №2</b>	<u>Лекції (7 лекцій)</u>		
	Відвідування -	0,5	3,5
	Конспект -	0,5	3,5
	<u>Семінари (1 семінар)</u>		
	Відвідування -	1	1
	Виступ -	10	10
	<u>Практичні заняття (4 заняття)</u>		
	Відвідування -	0,5	2
	Захист -	4	16
	<u>Самостійна робота (14 тем)</u>		
Конспект -	0,5	7	

номер модуля	Форма контролю	Кількість балів	Максим. Кількість набраних балів
	Контрольні запитання -	0,5	7
<b>Всього модуль 2</b>			<b>50</b>
<b>Всього за курс</b>			<b>100</b>

Таблиця 2 - Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Шкала оцінювання: ECTS			Шкала оцінювання: національна
	Оцінка ECTS	Пояснення	для заліку	Оцінка за національною чотирибальною шкалою
90 – 100	A	<b>ВІДМІННО</b> – здобувач освіти володіє глибокими і дієвими знаннями навчального матеріалу, аргументовано використовує їх у нестандартних ситуаціях, виявляє неординарні творчі здібності в навчальній діяльності; вільно володіє науковими термінами, уміє знаходити джерела інформації, аналізувати їх та застосовувати у практичній діяльності або у науково-дослідній роботі; здатний за допомогою викладача підготувати виступ для студентської наукової конференції, визначити програму своєї пізнавальної діяльності.	зараховано	відмінно
82-89	B	<b>ДУЖЕ ДОБРЕ</b> – здобувач освіти володіє глибокими і міцними знаннями, здатний використовувати їх у нестандартних умовах, може робити аргументовані висновки, практично оцінювати окремі нові факти, явища, процеси. Вирішує творчі завдання, здатен сприймати іншу позицію, як альтернативу, знає суміжні дисципліни, в навчанні користується додатковими джерелами інформації. Відповідь його повна, логічна і обґрунтована.		добре
74-81	C	<b>ДОБРЕ</b> – здобувач освіти володіє достатньо повними знаннями, вільно застосовує вивчений матеріал у стандартних умовах; розуміє основоположні теорії і факти, логічно висвітлює причинно-наслідкові зв'язки між ними; вміє аналізувати, робити висновки з технічних та економічних розрахунків, складати прості таблиці, схеми. Вміє працювати самостійно, підготувати реферат і захищати його положення. Відповідь його повна, логічна, але з деякими неточностями.		задовільно
64-73	D	<b>ЗАДОВІЛЬНО</b> – здобувач освіти розуміє суть дисципліни, виявляє розуміння основних положень навчального матеріалу;		задовільно

Сума балів за всі види навчальної дія-	Шкала оцінювання: ЄКТС		Шкала оцінювання: національна
		може поверхово аналізувати події, ситуації, робити певні висновки, самостійно відтворити більшу частину матеріалу. Відповідь може бути правильна, але недостатньо осмислена.	
60-63	E	ЗАДОВІЛЬНО (ДОСТАТНЬО) – здобувач освіти має початковий рівень знань, володіє необхідними вміннями та навичками для вирішення стандартних завдань; виявляє розуміння основних положень навчального матеріалу; здатний з помилками дати визначення понять та категорій, що вивчаються; може самостійно оволодіти частиною навчального матеріалу, але висновки робить нелогічні, непослідовні.	
35-59	FX	НЕЗАДОВІЛЬНО – з можливістю складання іспиту: здобувач освіти мало усвідомлює мету навчально-пізнавальної діяльності; слабо орієнтується в поняттях, визначеннях; самостійне опрацювання навчального матеріалу викликає значні труднощі; робить спробу розповісти суть заданого, але відповідає лише за допомогою викладача на рівні "так" чи "ні"; однак може самостійно знайти в підручнику відповідь.	не зараховано з можливістю повторного складання  незадовільно
0-34	F	НЕЗАДОВІЛЬНО – з обов'язковим повторним курсом: здобувач освіти не володіє необхідними знаннями, вміннями, навичками та науковими термінами, демонструє низький рівень комунікативної культури.	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

## 7. Рекомендована література

### Базова:

1. Северин О.О. Вантажні роботи на автомобільному транспорті: організація і технологія. Підручник для студентів вищих навчальних закладів напрямку „Транспортні технології”. Харків: ХНАДУ, 2007. 384 с.

2. Босняк М. Г. Вантажні автомобільні перевезення. Навчальний посібник для студентів спеціальності "Організація перевезень і управління на транспорті (автомобільний)". Київ: Видавничий Дім "Слово", 2010. 408 с.

3. Ковальов А.О. Організація виконання вантажних і складських операцій: Навчальний посібник. Харків: УкрДУЗТ, 2015. 181 с.

4. Мирошниченко Л. Автомобильные перевозки: организация и учт. Харьков: Фактор, 2003. 522 с.

### **Допоміжна:**

6. Кривцов І.П. Автоматизація і механізація погрузочно-разгрузочних робіт на транспорті. Київ: Вища школа., Головне вид-во, 2006. 264 с.

7. Крамаренко І.Г. Справочник по организации й планированию грузовых автомобильных перевозок. Київ: Техніка, 2001. 208 с.

### **Закони, накази, постанови:**

11. Про автомобільний транспорт: Закон України від 23 лютого 2006 р. № 3492-IV.

12. Про дорожній рух: Закон України від 30 червня 1993 р.

### **Інформаційні ресурси:**

13. Державна служба статистики України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.ukrstat.gov.ua/>Електронний ресурс розміщення в цифровому репозиторії

14. Національна бібліотека ім. В.І. Вернадського / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.nbuv.gov.ua/>

15. Законодавство України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.rada.kiev.ua/>

### **Навчально-методичне забезпечення**

Методичне забезпечення навчальної дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» включає:

1. Опорний конспект лекцій з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) /Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

2. Методичні вказівки до виконання практичних робіт з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

3. Контрольні запитання до семінарів з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт», для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

4. Методичні вказівки до організації самостійної роботи студентів з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

## 8. Інструменти, обладнання та програмне забезпечення

Вид заняття або індивідуального завдання	Тема заняття (розділ індивідуального завдання)	Форма (вид ) використання інформаційних технологій	Назва програмного засобу	Для яких видів діяльності використовується
Лекції	Повний курс	Електронний навчальний посібник, електронні підручники.	Googleclassroom	Самопідготовка
Семінарські заняття № 1 - 2		Електронне тестування	Google форми	Поточне оцінювання знань студентів
Практичні заняття № 1 - 8			Googleclassroom	Самопідготовка

## 9. Анотація

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
	<b>Модуль 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті</b>					
1	Вступ. Мета та зміст предмету	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 1</u> Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті					
2	<u>Тема 1.1</u> Структура автотранспортних і складських навантажувально-розвантажувальних робіт.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 1.2</u> Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах			2	-	-
	<u>Тема 1.3</u> Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення			2	-	-
	<u>Тема 2</u> Значення вантажних робіт в транспортному процесі					
3	<u>Тема 2.1</u> Загальні положення. Залежність продуктивності автомобіля від часу знаходження в пунктах навантаження і розвантаження.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 2.2</u> Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів		-	2	-	-
	<u>Тема 2.3</u> Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів		-	2	-	-
4	<u>Практичне заняття № 1.</u> Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 3.</u> Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт					

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
5	<u>Тема 3.1</u> Взаємини між автотранспортними підприємствами і клієнтурою. Норми часу на автотранспортні й складські навантажувально-розвантажувальні роботи.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 3.2</u> Норми виробітку на вантажні та складські роботи		-	2	-	-
	<u>Тема 3.3</u> Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження		-	4	-	-
6	<u>Практичне заняття № 2.</u> Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 4.</u> Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт					
7	<u>Тема 4.1</u> Загальна класифікація піднімально-транспортних машин	Лекція	2	-	-	-
8	<u>Тема 4.2</u> Класифікація засобів механізації за основними ознаками	Лекція	2	-	-	-
9	<u>Тема 4.3</u> Пристрої для захоплення вантажів	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 4.4</u> Продуктивність засобів механізації		-	2	-	-
	<u>Тема 4.5</u> Методи вибору засобів механізації виконання вантажних робіт		-	4	-	-
	<u>Тема 4.6</u> Загальні принципи і методи керування		-	4	-	-
10	<u>Практичне заняття № 3.</u> Найпростіші й універсальні вантажно-розвантажувальні пристрої та машини	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 5.</u> Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів					
11	<u>Тема 5.1</u> Основні форми організації навантажувально-розвантажувальних робіт	Лекція	2	-	-	-
12	<u>Тема 5.2</u> Характеристика та класифікація навантажувально-розвантажувальних пунктів	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 5.3</u> Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження		-	2	-	-
	<u>Тема 5.4</u> Визначення необхідності у засобах механізації пунктів	Семінар	-	2	-	-
	<u>Тема 5.5</u> Організація роботи пунктів		-	4	-	-
13	<u>Практичне заняття № 4.</u> Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
14	<u>Семінар за темами 1-5</u>	Семінар	2	-	-	-
	<b>Всього за модулем 1</b>		<b>28</b>	<b>32</b>	-	-
	<b>Модуль 2. Принципи та особливості організації і технології технологічних процесів виконання вантажних робіт на автомобільному транспорті</b>					
	<u>Тема 6.</u> Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів					

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
15	<u>Тема 6.1</u> Технологія навантаження-розвантаження штучних вантажів кранами та навантажувачами	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 6.2</u> Навантаження насипних (навальних) вантажів		-	2	-	-
	<u>Тема 6.3</u> Навантаження вантажів однокішовими екскаваторами і навантажувачами		-	2	-	-
	<u>Тема 6.4</u> Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт		-	4	-	-
16	<u>Практичне заняття № 5.</u> Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 7.</u> Організація навантажувальних та розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів					
17	<u>Тема 7.1</u> Вантажні роботи з таро-пакувальними й штучними вантажами	Лекція	2	-	-	-
18	<u>Тема 7.2</u> Вантажні роботи з м'ясом, рибою та рибними продуктами	Лекція	2	-	-	-
19	<u>Тема 7.3</u> Вантажні роботи з хлібом та хлібобулочними виробами	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 7.4</u> Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами		-	4	-	-
	<u>Тема 7.5</u> Вантажні роботи з металами й металевими виробами		-	2	-	-
	<u>Тема 7.6</u> Вантажні роботи з лісоматеріалами і пило-матеріалами		-	2	-	-
	<u>Тема 7.7</u> Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом		-	2	-	-
	<u>Тема 7.8</u> Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом		-	3	-	-
20	<u>Практичне заняття № 6.</u> Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 8.</u> Організація і технологія роботи складів					
21	<u>Тема 8.1</u> Призначення, характеристика та класифікація складів	Лекція	2	-	-	-
22	<u>Тема 8.2</u> Складський технологічний процес і його складові частини. Організація розвантаження і транспортування вантажів до місця приймання	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 8.3</u> Організація приймання вантажу на склад		-	2	-	-
	<u>Тема 8.4</u> Організація розміщення, укладання і збереження вантажу		-	4	-	-
	<u>Тема 8.5</u> Визначення площі складів		-	4	-	-
23	<u>Практичне заняття № 7.</u> Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час перевезення різних видів вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 9.</u> Економічна ефективність виконання вантаж-					

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
	них робіт					
24	<u>Тема 9.1</u> Собівартість виконання навантажувально-розвантажувальних робіт	Лекція	1	-	-	-
	<u>Тема 9.2</u> Економія при механізації вантажних робіт		-	2	-	-
	<u>Тема 9.3</u> Економія при впровадженні нової підіймально-транспортної техніки		-	2	-	-
	<u>Тема 9.4</u> Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи		-	2	-	-
25	<u>Практичне заняття № 8.</u> Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	Практична робота	2	-	-	-
26	<u>Семінар за темами 6-9</u>	Семінар	2	-	-	-
27	<u>Комплексна контрольна робота</u>	Контрольна робота	2	-	-	-
	<b>Всього за модулем 2</b>		<b>23</b>	<b>37</b>	-	-
	<b>Разом</b>		<b>51</b>	<b>69</b>	-	-