

НАВЧАЛЬНА ЧАСТИНА

Циклова комісія автомобілів та транспортних технологій

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора з навчальної
роботи



/Світлана СТОЯНОВА/

« 28 » 08 2024 р

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Організація і технологія
вантажно-розвантажувальних робіт

(назва навчальної дисципліни)

Галузь знань: 27 «Транспорт»
(шифр і назва напрямку підготовки)

Спеціальність: 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті)
(шифр і назва спеціальності)

Освітньо-професійна програма:
Транспортні технології на автомобільному транспорті
(назва ОПП)

Відділення: технологічно-механічне
(назва відділення)

Статус дисципліни: обов'язкова
(обов'язкова чи вибіркова)

Розробник: Тетяна КОЛЕСНИКОВА
(ПІБ викладача)

Розробники: Колеснікова Тетяна Миколаївна, к.т.н., доцент

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та схвалено на засіданні циклової комісії автомобілів та транспортних технологій
(назва)

Протокол від “ 20 ” 05 2024 року № 1

Голова циклової комісії _____ (підпис) (Андрій КОВАЛЕНКО)
(власне ім'я та прізвище)

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та рекомендовано до затвердження методичною радою ВСП «Дніпровський фаховий коледж інженерії та педагогіки УДУНТ»

“ 28 ” 08 2024 року, протокол № 01

Голова методичної ради _____ Світлана СТОЯНОВА

Робоча програма навчальної дисципліни відповідає чинним освітньо-професійним програмам та навчальним планам:

Навчальний рік, група	ПОГОДЖЕНО:			
	Голова робочої групи забезпечення ОПП		Зав. навчально-методичною лабораторією	
	Власне ім'я та прізвище	Підпис	Власне ім'я та прізвище	Підпис
<u>2024-2025</u> гр. <u>77</u>	Юрій КОРЖАВІН		Ірина ПОНОМАРЬОВА	
20__-20__ гр. _____				
20__-20__ гр. _____				
20__-20__ гр. _____				
20__-20__ гр. _____				

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни		
		денна форма навчання ТТ	заочна форма навчання ТТ пз	
<p>Кількість кредитів – 4</p> <p>Загальний обсяг годин – 120 год.</p> <p>Для денної форми навчання: Кількість аудиторних годин – 51 годин, годин самостійної роботи - 69 годин.</p> <p>Для заочної форми навчання: Кількість аудиторних годин – не передбачено, годин самостійної роботи - не передбачено</p> <p>Змістових модулів – 2</p>	<p>Галузь знань: <u>27 Транспорт</u></p>	<u>Вибіркова</u> (обов'язкова або вибіркова)		
		Рік підготовки:		
	<p>Спеціальність: <u>275 «Транспортні технології» (на автомобільно-му транспорті)</u></p>		4-й	-
			Семестр	
	<p>Освітньо-професійна програма: <u>Транспортні технології на автомобільному транспорті</u></p>		7-й	-
			Лекції	
	<p>Освітній, освітньо-професійний ступінь (освітньо-кваліфікаційний рівень): <u>перший (бакалаврський) рівень</u></p>		31 год.	-
			Практичні, семінарські	
			20 год.	-
			Лабораторні	
			-	-
			Самостійна робота	
			69 год.	-
			Контрольна робота	
		-	-	
		Індивідуальні завдання: контрольна робота для з/в;		
		Вид підсумкового контролю: <u>екзамен</u>		
		-		

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Дисципліна «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» є вибірковою дисципліною для спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті). Програма навчальної дисципліни складена на основі ОПП 275 Транспортні технології на автомобільному транспорті, 27 «Транспорт».

Мета дисципліни - формування системи теоретичних знань та практичних навичок по організації і технології вантажних робіт, оволодіння принципами та методами раціональної організації процесів виконання вантажних робіт на автомобільному транспорті.

Завдання дисципліни - забезпечення необхідного рівня знань з будови, експлуатаційних властивостей, принципам класифікації і індексації автотранспортних засобів, а також призначенню, принципам дії і основам конструкції типових механізмів і систем сучасного рухомого складу.

Предметом навчальної дисципліни є процеси формування вантажних одиниць, організація вантажно-розвантажувальних робіт з різними типами вантажів, а також процеси, що забезпечують їх виконання.

Передумовою вивчення навчальної дисципліни є засвоєння базових знань з наступних дисциплін: «Підйомно-транспортні машини», «Транспортно-експедиторська діяльність», «Вантажні перевезення», «Вантажознавство», та передбачає формування знань та умінь студентів у галузі проведення вантажних та транспортних робіт.

Міждисциплінарні зв'язки: дисципліна «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» є складовою частиною циклу дисциплін професійної підготовки студентів та є базовою для вивчення таких спеціальних дисциплін як: «Застосування транспортних і термінальних технологій», «Організація міжнародних перевезень», «Організація перевезень небезпечних вантажів на транспорті».

Програмою предмету передбачено проведення лекційних, семінарських та практичних занять по темах курсу, а також комплексної контрольної роботи (в 7 семестрі). Практичні заняття проводяться по найбільш важливим темам курсу з метою закріплення знань, практичного засвоєння методів організації вантажних робіт з різними типами вантажів. Практичні роботи повинні показати знання студента, набуті при вивченні матеріалу. Контроль знань студентів здійснюється систематично шляхом міжмодульного контролю знань, опитування перед проведенням і при здаванні практичних робіт, на іспитах.

Згідно з вимогами освітньо-професійної програми здобувачі вищої освіти мають здобути компетентності.

	Програмні компетентності
Інтегральна компетентність (ІК)	Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та вирішувати практичні проблеми у галузі транспорту з використанням теорій та методів сучасної транспортної науки на основі системного підходу та з врахуванням комплексності та невизначеності умов функціонування транспортних систем.
Загальні компетентності (ЗК)	<i>ЗК-5.</i> Здатність проведення досліджень на відповідному рівні. <i>ЗК-12.</i> Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.
Спеціальні (фахові, предметні) компетентності (СК)	<i>СК-2.</i> Здатність організації та управління навантажувально-розвантажувальними роботами та складськими операціями на транспорті. <i>СК-3.</i> Здатність організовувати та управляти перевезенням вантажів (за видами транспорту). <i>СК-19.</i> Здатність застосовувати підйимально-транспортні машини та спеціалізований рухомий склад.
Програмні результати навчання (РН)	Програмні результати навчання
	<i>ПР2.</i> Критично оцінювати наукові цінності і досягнення суспільства у розвитку транспортних технологій. <i>ПР3.</i> Давати відповіді, пояснювати, розуміти пояснення, дискутувати, звітувати державною мовою на достатньому для професійної діяльності рівні. <i>ПР12.</i> Знаходити рішення щодо раціональних методів організації навантажувально-розвантажувальних робіт. Планувати графіки проведення навантажувально-розвантажувальних робіт. Вибирати механізми та засоби проведення навантажувально-розвантажувальних робіт. <i>ПР24.</i> Вибирати інформаційні системи для організації перевезень. Експлуатувати автоматизовані системи керування та навігаційні системи у перевізному процесі. Використовувати електронні карти.

3. Програма навчальної дисципліни

Модуль 1

Вступ. Мета та зміст предмету.

Зміст та задачі курсу. Види занять та їх мета. Методика проведення занять. Література. Роль транспорту. Шляхи підвищення ефективності використання транспорту. Види вантажних робіт.

Тема 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті

Структура автотранспортних і складських навантажувально-розвантажувальних робіт. Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах. Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення.

Тема 2. Значення вантажних робіт в транспортному процесі

Загальні положення. Залежність продуктивності автомобіля від часу знаходження в пунктах навантаження і розвантаження. Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів. Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів.

Практичне заняття № 1. Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади.

Тема 3. Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт

Взаємини між автотранспортними підприємствами і клієнтурою. Норми часу на автотранспортні й складські навантажувально-розвантажувальні роботи. Норми виробітку на вантажні та складські роботи. Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження.

Практичне заняття № 2. Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.

Тема 4. Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт

Загальна класифікація піднімально-транспортних машин. Класифікація засобів механізації за основними ознаками. Пристрої для захоплення вантажів. Продуктивність засобів механізації. Методи вибору засобів механізації виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. Загальні принципи і методи керування.

Практичне заняття № 3. Найпростіші й універсальні вантажнорозвантажувальні пристрої та машини

Тема 5. Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів

Основні форми організації навантажувально-розвантажувальних робіт. Характеристика та класифікація навантажувально-розвантажувальних пунктів. Пропускна спроможність пунктів навантаження та розвантаження. Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження. Визначення необхідності у засобах механізації пунктів. Організація роботи пунктів.

Практичне заняття № 4. Машина і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.

Семінар за темами 1-5

Модуль 2

Тема 6. Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів.

Технологія навантаження-розвантаження штучних вантажів кранами та навантажувачами. Навантаження насипних (навальних) вантажів одноківшовими екскаваторами і навантажувачами. Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт.

Практичне заняття № 5. Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.

Тема 7. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів

Основні принципи механізації навантажувально-розвантажувальних робіт. Вантажні роботи з таро-пакувальними й штучними вантажами. Вантажні роботи з м'ясом, рибою та рибними продуктами. Вантажні роботи з хлібом та хлібобулочними виробами. Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами. Вантажні роботи з металами й металевими виробами. Вантажні роботи з лісоматеріалами і пиломатеріалами. Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом. Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом.

Практичне заняття № 6. Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.

Тема 8. Організація і технологія роботи складів

Призначення, характеристика та класифікація складів. Складський технологічний процес і його складові частини. Організація розвантаження і транспортування вантажів до місця приймання. Організація приймання вантажу на склад. Організація розміщення, укладання і збереження вантажу. Визначення площі складів.

Практичне заняття № 7. Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час перевезення різних видів вантажів.

Тема 9. Економічна ефективність виконання вантажних робіт

Собівартість виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. Економія при впровадженні нової підйимально-транспортної техніки. Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи.

Практичне заняття № 8. Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт

Семінар за темами 6-9

4. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин								
	денна форма						заочна форма		
	усього	у тому числі					усього	у тому числі	
		л	с/п	Лаб	Конт. раб	с.р.			Л
Модуль 1									
Вступ. Мета та розділ предмету.	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Тема 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті	6	2	-	-	-	4	-	-	-
Тема 2. Значення вантажних робіт в транспортному процесі	8	2	2	-	-	4	-	-	-
Тема 3. Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт	10	2	2	-	-	6	-	-	-
Тема 4. Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт	18	6	2	-	-	10	-	-	-
Тема 5. Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів	16	4	4	-	-	8	-	-	-
Разом за модулем 1	60	18	10	-	-	32	-	-	-
Модуль 2									
Тема 6. Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів.	12	2	2	-	-	8	-	-	-
Тема 7. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів	21	6	2	-	-	13	-	-	-
Тема 8. Організація і технологія роботи складів	16	4	2	-	-	10	-	-	-
Тема 9. Економічна ефективність виконання вантажних робіт	11	1	4	-	-	6	-	-	-
Разом за модулем 2	60	13	10	-	-	37	-	-	-
Комплексна контрольна робота			2				-	-	-
Усього годин	120	31	20	-		69	-	-	-

Теми семінарських занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Організація і технологія вантажних робіт на автомобільному транспорті. Робота навантажувально-розвантажувальних пунктів. Механізація вантажних робіт	2
2	Навантажувально-розвантажувальні роботи при перевезенні основних видів вантажів. Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	2
Усього годин		4

Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади.	2
2	Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.	2
3	Найпростіші й універсальні вантажно-розвантажувальні пристрої та машини.	2
4	Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.	2
5	Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.	2
6	Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.	2
7	Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час перевезення різних видів вантажів.	2
8	Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	2
Усього годин		16

Самостійна робота студента

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	<u>Тема 1.2</u> Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах	2
2	<u>Тема 1.3</u> Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення	2
3	<u>Тема 2.2</u> Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів	2

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
4	<u>Тема 2.3</u> Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів	2
5	<u>Тема 3.2</u> Норми виробітку на вантажні та складські роботи	2
6	<u>Тема 3.3</u> Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження	4
7	<u>Тема 4.3</u> Продуктивність засобів механізації	2
8	<u>Тема 4.4</u> Методи вибору засобів механізації виконання вантажних робіт	4
9	<u>Тема 4.5</u> Загальні принципи і методи керування	4
10	<u>Тема 5.3</u> Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження	2
11	<u>Тема 5.4</u> Визначення необхідності у засобах механізації пунктів	2
12	<u>Тема 5.5</u> Організація роботи пунктів	4
13	<u>Тема 6.2</u> Навантаження насипних (навальних) вантажів	2
14	<u>Тема 6.3</u> Навантаження вантажів однокішовими екскаваторами і навантажувачами	2
15	<u>Тема 6.4</u> Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт	4
16	Тема 7.4 Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами	4
17	Тема 7.5 Вантажні роботи з металами й металевими виробами	2
18	Тема 7.6 Вантажні роботи з лісоматеріалами і пиломатеріалами	2
19	Тема 7.7 Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом	2
20	Тема 7.8 Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом	3
21	Тема 8.3 Організація приймання вантажу на склад	2
22	Тема 8.4 Організація розміщення, укладання і збереження вантажу	4
23	Тема 8.5 Визначення площі складів	4
24	Тема 9.2 Економія при механізації вантажних робіт	2
25	Тема 9.3 Економія при впровадженні нової підіймально-транспортної техніки	2
26	Тема 9.4 Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи	2
Всього		69

5. Форми поточного та підсумкового контролю

Поточний контроль здійснюється під час проведення семінарських та практичних робіт у вигляді опитування, тестування за допомогою Google форм та виконання модульних контрольних робіт.

Екзаменаційний білет складається з двох теоретичних питань і одного практичного завдання.

Кожне теоретичне питання, розкрите повністю, з наведенням прикладів оцінюється в 10 балів. Якщо відповідь правильна, але питання розкрите в неповному обсязі, без прикладів, теоретичне питання оцінюється в 5 балів. Невірна відповідь або відсутність відповіді оцінюється в 0 балів.

Правильно вирішене та оформлене практичне завдання з поясненнями та висновком оцінюється в 20 балів. Наявність невеликих погрешностей при вирішенні завдання (не вказано одиниці виміру, дані не занесені в таблицю, хоча розрахунок їх наведено) зменшує оцінку за задачу на 5 балів і оцінюється в 15 балів. Відсутність пояснень, висновку і наявність невеликих неточностей при округленні величин зменшує оцінку на 10 балів. Оцінюється таке завдання в 10 балів. Невірно вирішене практичне завдання або його відсутність оцінюється в 0 балів.

Оцінка «відмінно» виставляється у разі, якщо сума балів становить 40, «добре» - не менше 30 балів, «задовільно» - не менше 20 балів.

Остаточна сума оцінки, яку студент отримує по закінченню вивчення навчальної дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» визначається як середня оцінка за два семестри та оцінка за екзамен.

6. Розподіл балів, які отримують студенти

Курс навчальної дисципліни для поточного контролю поділяється на два модуля. До першого модуля включені теми 1-5, до другого – теми 6-9.

Визначаючи оцінку за систематичність та активність роботи, до уваги беруться не тільки поточні оцінки за аудиторну роботу, а й відвідування практичних, семінарських та лекційних занять. За наявність студента на лекції, семінарському чи практичному занятті нараховується 0,5 бал.

Практичні роботи виконуються в окремому зошиті для проведення практичних занять і оцінюються за чотирибальною системою.

Самостійна робота студента (СРС) оцінюється на підставі контрольних тестів та контрольних запитань під час експрес-опитування при проведенні практичних занять та семінару або при вирішенні практичних завдань в зошиті для практичних занять, які виконуються позааудиторно (оцінюється по 0,5 бал);

За семестрову контрольну роботу та комплексну контрольну роботу з повним і якісним розв'язанням усіх задач нараховуються бали, виходячи з критеріїв оцінок. Викладач організує і перевіряє виконання практичних завдань та СРС, веде облік поточної успішності за встановленою формою.

Загальна кількість балів, яку студент повинен набрати під час вивчення навчальної дисципліни наведена в таблицях 1 та 2.

Таблиця 1 - Розподіл балів, які отримують студенти

номер модуля	Форма контролю	Кількість балів	Максим. Кількість набраних балів
Модуль №1	<u>Лекції (9 лекцій)</u>		
	Відвідування -	0,5	4,5
	Конспект -	0,5	4,5
	<u>Семінари (1 семінар)</u>		
	Відвідування -	1	1
	Виступ -	10	10
	<u>Практичні заняття (4 заняття)</u>		
	Відвідування -	0,5	2
	Захист -	4	16
	<u>Самостійна робота (12 тем)</u>		
	Конспект -	0,5	6
Контрольні запитання -	0,5	6	
Всього модуль 1			50
Модуль №2	<u>Лекції (7 лекцій)</u>		
	Відвідування -	0,5	3,5
	Конспект -	0,5	3,5
	<u>Семінари (1 семінар)</u>		
	Відвідування -	1	1
	Виступ -	10	10
	<u>Практичні заняття (4 заняття)</u>		
	Відвідування -	0,5	2
	Захист -	4	16
	<u>Самостійна робота (14 тем)</u>		
	Конспект -	0,5	7
Контрольні запитання -	0,5	7	
Всього модуль 2			50
Всього за курс			100

Таблиця 2 - Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проєкту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
82-89	B	добре	
74-81	C		
64-73	D	задовільно	
60-63	E		
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
0-34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

7. Рекомендована література

Базова:

1. Северин О.О. Вантажні роботи на автомобільному транспорті: організація і технологія. Підручник для студентів вищих навчальних закладів напрямку „Транспортні технології”. Харків: ХНАДУ, 2007. 384 с.
2. Босняк М. Г. Вантажні автомобільні перевезення. Навчальний посібник для студентів спеціальності "Організація перевезень і управління на транспорті (автомобільний)". Київ: Видавничий Дім "Слово", 2010. 408 с.
3. Ковальов А.О. Організація виконання вантажних і складських операцій: Навчальний посібник. Харків: УкрДУЗТ, 2015. 181 с.
4. Горев А.Э. Грузовые автомобильные перевозки: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений. Москва: Издательский центр «Академия», 2006. 288с.
5. Мирошниченко Л. Автомобильные перевозки: организация и учт. Харьков: Фактор, 2003. 522 с.

Допоміжна:

6. Кривцов І.П. Автоматизація і механізація погрузочно-разгрузочных робіт на транспорті. Київ: Вища школа., Головне вид-во, 2006. 264 с.
7. Крамаренко И.Г. Справочник по организации й планированию грузовых автомобильных перевозок. Київ: Техніка, 2001. 208 с.
8. Якобашвили А.М., Олитский В.С., Цеханович А.Л. Специализированный подвижной состав для грузовых перевозок. Москва: Транспорт, 1999. 319с.
9. Батищев И.И. Организация и механизация погрузочно-разгрузочных работ на автомобильном транспорте. Москва: Транспорт, 2008. 367 с.
10. Правила по охране труда на автомобильном транспорте. Москва: Транспорт. 1998. 95с.

Закони, накази, постанови:

11. Про автомобільний транспорт: Закон України від 23 лютого 2006 р. № 3492-IV.
12. Про дорожній рух: Закон України від 30 червня 1993 р.

Інформаційні ресурси:

13. Державна служба статистики України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.ukrstat.gov.ua/>Електронний ресурс розміщення в цифровому репозиторії
14. Національна бібліотека ім. В.І. Вернадського / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.nbuv.gov.ua/>
15. Законодавство України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.rada.kiev.ua/>

Навчально-методичне забезпечення

Методичне забезпечення навчальної дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» включає:

1. Опорний конспект лекцій з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

2. Методичні вказівки до виконання практичних робіт з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

3. Контрольні запитання до семінарів з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт», для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

4. Методичні вказівки до організації самостійної роботи студентів з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

8. Інструменти, обладнання та програмне забезпечення

Вид заняття або індивідуального завдання	Тема заняття (розділ індивідуального завдання)	Форма (вид) використання інформаційних технологій	Назва програмного засобу	Для яких видів діяльності використовується
Лекції	Повний курс	Електронний навчальний посібник, електронні підручники.	Googleclassroom	Самопідготовка
Семінарські заняття № 1 - 2		Електронне тестування	Google форми	Поточне оцінювання знань студентів
Практичні заняття № 1 - 8			Googleclassroom	Самопідготовка

9. Анотація

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
	Модуль 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті					
1	Вступ. Мета та зміст предмету	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 1</u> Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті					
2	<u>Тема 1.1</u> Структура автотранспортних і складських навантажувально-розвантажувальних робіт.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 1.2</u> Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах			2	-	-
	<u>Тема 1.3</u> Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення			2	-	-
	<u>Тема 2</u> Значення вантажних робіт в транспортному процесі					
3	<u>Тема 2.1</u> Загальні положення. Залежність продуктивності автомобіля від часу знаходження в пунктах навантаження і розвантаження.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 2.2</u> Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів		-	2	-	-
	<u>Тема 2.3</u> Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів		-	2	-	-
4	<u>Практичне заняття № 1.</u> Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 3.</u> Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт					
5	<u>Тема 3.1</u> Взаємини між автотранспортними підприємствами і клієнтурою. Норми часу на автотранспортні й складські навантажувально-розвантажувальні роботи.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 3.2</u> Норми виробітку на вантажні та складські роботи		-	2	-	-
	<u>Тема 3.3</u> Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження		-	4	-	-
6	<u>Практичне заняття № 2.</u> Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 4.</u> Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт					
7	<u>Тема 4.1</u> Загальна класифікація піднімально-транспортних машин	Лекція	2	-	-	-
8	<u>Тема 4.2</u> Класифікація засобів механізації за основними ознаками	Лекція	2	-	-	-
9	<u>Тема 4.3</u> Пристрої для захоплення вантажів	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 4.4</u> Продуктивність засобів механізації		-	2	-	-
	<u>Тема 4.5</u> Методи вибору засобів механізації вико-		-	4	-	-

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
	нання вантажних робіт					
	<u>Тема 4.6</u> Загальні принципи і методи керування		-	4	-	-
10	<u>Практичне заняття № 3.</u> Найпростіші й універсальні вантажно-розвантажувальні пристрої та машини	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 5.</u> Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів					
11	<u>Тема 5.1</u> Основні форми організації навантажувально-розвантажувальних робіт	Лекція	2	-	-	-
12	<u>Тема 5.2</u> Характеристика та класифікація навантажувально-розвантажувальних пунктів	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 5.3</u> Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження		-	2	-	-
	<u>Тема 5.4</u> Визначення необхідності у засобах механізації пунктів	Семинар	-	2	-	-
	<u>Тема 5.5</u> Організація роботи пунктів		-	4	-	-
13	<u>Практичне заняття № 4.</u> Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
14	<u>Семинар за темами 1-5</u>	Семинар	2	-	-	-
	Всього за модулем 1		28	32	-	-
	Модуль 2. Принципи та особливості організації і технології технологічних процесів виконання вантажних робіт на автомобільному транспорті					
	<u>Тема 6.</u> Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів					
15	<u>Тема 6.1</u> Технологія навантаження-розвантаження штучних вантажів кранами та навантажувачами	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 6.2</u> Навантаження насипних (навальних) вантажів		-	2	-	-
	<u>Тема 6.3</u> Навантаження вантажів однокішшовими екскаваторами і навантажувачами		-	2	-	-
	<u>Тема 6.4</u> Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт		-	4	-	-
16	<u>Практичне заняття № 5.</u> Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 7.</u> Організація навантажувальних та розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів					
17	<u>Тема 7.1</u> Вантажні роботи з таро-пакувальними й штучними вантажами	Лекція	2	-	-	-
18	<u>Тема 7.2</u> Вантажні роботи з м'ясом, рибою та рибними продуктами	Лекція	2	-	-	-
19	<u>Тема 7.3</u> Вантажні роботи з хлібом та хлібобулочними виробами	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 7.4</u> Вантажні роботи з великоваговими та вели-		-	4	-	-

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
	когабаритними вантажами					
	<u>Тема 7.5</u> Вантажні роботи з металами й металевими виробами		-	2	-	-
	<u>Тема 7.6</u> Вантажні роботи з лісоматеріалами і пило-матеріалами		-	2	-	-
	<u>Тема 7.7</u> Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом		-	2	-	-
	<u>Тема 7.8</u> Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом		-	3	-	-
20	<u>Практичне заняття № 6.</u> Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самовантажувачі.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 8.</u> Організація і технологія роботи складів					
21	<u>Тема 8.1</u> Призначення, характеристика та класифікація складів	Лекція	2	-	-	-
22	<u>Тема 8.2</u> Складський технологічний процес і його складові частини. Організація розвантаження і транспортування вантажів до місця приймання	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 8.3</u> Організація приймання вантажу на склад		-	2	-	-
	<u>Тема 8.4</u> Організація розміщення, укладання і збереження вантажу		-	4	-	-
	<u>Тема 8.5</u> Визначення площі складів		-	4	-	-
23	<u>Практичне заняття № 7.</u> Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час перевезення різних видів вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 9.</u> Економічна ефективність виконання вантажних робіт					
24	<u>Тема 9.1</u> Собівартість виконання навантажувально-розвантажувальних робіт	Лекція	1	-	-	-
	<u>Тема 9.2</u> Економія при механізації вантажних робіт		-	2	-	-
	<u>Тема 9.3</u> Економія при впровадженні нової підіймально-транспортної техніки		-	2	-	-
	<u>Тема 9.4</u> Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи		-	2	-	-
25	<u>Практичне заняття № 8.</u> Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	Практична робота	2	-	-	-
26	<u>Семінар за темами 6-9</u>	Семінар	2	-	-	-
27	<u>Комплексна контрольна робота</u>	Контрольна робота	2	-	-	-
	Всього за модулем 2		23	37	-	-
	Разом		51	69	-	-